

## INDICACIONES DE USO

### COMPOSICIÓN

El instrumento está hecho de una aleación de níquel-titanio. Todas las limas son cónicas de manera constante.

### Indicaciones de uso de la EdgeTaper™ sin tratamiento térmico

Estas limas se utilizan en endodoncias para la eliminación de la dentina y la conformación del conducto radicular. Es compatible con la mayoría de sistemas de limas giratorias, motores eléctricos y piezas de mano.

### Contraindicaciones

- Como todos los instrumentos endodónticos accionados mecánicamente, no se deben utilizar en casos con curvaturas muy severas y repentinas.
- Este producto contiene níquel y no se debe utilizar en individuos con sensibilidad alérgica conocida a este metal.

### Advertencias

- Debe utilizarse un sistema de dique de goma.
- Las limas EdgeTaper™ sin tratamiento térmico son no estériles y se deben esterilizar antes de ser usadas en pacientes.
- No utilice la lima EdgeTaper™ sin tratamiento térmico en una pieza de mano giratoria tradicional.
- Motores giratorios: La EdgeTaper™ se puede utilizar en un motor giratorio en sentido horario, pero no en el motor recíprocante, que se mueve en sentido antihorario.

### Precauciones de uso

Como con todos los productos, utilícelas con cuidado hasta que se convierta en experto con el uso. Determine siempre la longitud de trabajo con radiografías o un localizador de ápices a fin de usar correctamente las limas giratorias.

Puntos importantes a recordar:

1. Utilícelas solamente en un motor eléctrico y con una pieza de mano diseñados para instrumentos de lima giratoria. Las limas giratorias no tienen una RPM recomendada.
2. El acceso en línea recta es imprescindible para el uso adecuado de la lima giratoria y el tratamiento de endodoncia.

3. No fuerce a las limas por los canales; utilice una presión apical mínima.
4. Limpie las espiras con frecuencia, y al menos después de extraer las limas del canal.
5. Irrigue y lubrique el canal con frecuencia durante todo el procedimiento.
6. Lleve cada lima giratoria hasta la longitud deseada solamente una vez y durante no más de un segundo.
7. Tenga cuidado en las zonas apicales y canales curvos.
8. Las limas EdgeTaper™ sin tratamiento térmico son dispositivos para uso en un solo paciente.
9. Reutilización: Una vez que se utiliza una lima, no la reutilice. Si una lima se reutiliza y se emplea en un paciente diferente, puede introducirse una infección. La eficiencia de la lima también puede verse reducida.
10. Al instrumentar el canal, no amplíe nunca demasiado la parte coronal del canal.
11. Una lima demasiado grande que se lleve a toda la longitud aumenta el riesgo de transporte de canal y separación de la lima.

### Reacciones adversas

- Fractura o rotura del dispositivo
- Infección
- Complicaciones asociadas generalmente con procedimientos endodónticos, entre ellas:
  - Dolor
  - Fractura o rotura del instrumento
  - Daño o hemorragia del tejido blando

## INSTRUCCIONES DE USO

### Esterilización

Las limas deben limpiarse y esterilizarse antes de usarlas.

- Limpie los instrumentos con jabón y agua tibia.
- Enjuague a fondo con abundante agua destilada o desionizada.
- Permita que se seque al aire.
- Coloque los instrumentos sin envolver en una bandeja del autoclave.
- Use agua fresca destilada o desionizada.



Rev. A 06/2017 SP

- Inserte en un autoclave de ciclo de gravedad de vapor a 136 °C (más o menos 2 °C) durante 20 minutos.
- Las limas EdgeTaper™ sin tratamiento térmico son para uso en un solo paciente.
- Las limas utilizadas se deben desechar en un recipiente para objetos cortantes biopeligrosos.

### **Pieza de mano eléctrica**

La lima EdgeTaper™ sin tratamiento térmico sólo puede utilizarse en una pieza de mano y un motor eléctricos diseñados para limas giratorias. Vea las especificaciones del fabricante.

### **Acceso en línea recta y formación de la vía de deslizamiento con la EdgeTaper™ sin tratamiento térmico**

- Prepare el acceso en línea recta al orificio del canal.
- Con la lubricación en el canal, forme una vía de deslizamiento con limas de mano de tamaño N° 10 y N° 15 o una vía de deslizamiento mecánica de 2/3 de la longitud del canal.

### **Selección de tamaño de la EdgeTaper™ sin tratamiento térmico: Limas SI, S2, SX, FI, F2 y F3**

- Establezca la permeabilidad del canal llevando la N° 10 1 mm más allá de la longitud de trabajo.
- Ponga una lima de mano N° 15 a la longitud de trabajo. Conforme y acabe el canal
- Llène la cámara con líquido de EDTA
- Lleve la punta SI de tamaño 18 a la longitud de trabajo. Enjuague con líquido de EDTA.
- Recapitule la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo.
- Lleve la punta S2 de tamaño 20 a la longitud de trabajo. Enjuague con líquido de EDTA.
- Recapitule la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo. Lleve la punta FI de tamaño 20 a la longitud de trabajo.
- Enjuague con líquido de EDTA.
- Recapitule la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo.
- Si necesita una lima más grande, utilice una punta F2 de tamaño 25 o una punta F3 de tamaño 30. Desinfecte y obture los canales con puntas de gutapercha.

- Vía de deslizamiento de canales curvos/estrechos/largos en 2/3 coronales.
- Llène la cámara con líquido de EDTA.
- Lleve la lima de mano N° 10 2/3 por el canal.
- Llène la cámara con líquido de EDTA.
- Lleve la punta SX de tamaño 19 hasta la longitud de las limas manuales de la ruta de deslizamiento en 1/3 apical.
- Llène la cámara con líquido de EDTA.
- Lleve la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo estimada.
- Establezca la longitud de trabajo con el localizador de ápices usando una lima de mano o radiografía

### **Pasos opcionales: Limas SI, S2, FI, F2 y F3**

- Establezca la permeabilidad del canal llevando la N° 10 1 mm más allá de la longitud de trabajo.
- Lleve una lima de mano N° 15 hasta la longitud de trabajo y conforme y acabe 1/3 de apical.
- Llène la cámara con líquido de EDTA.
- Lleve la punta SI de tamaño 18 a la longitud de trabajo. Enjuague con líquido de EDTA.
- Recapitule la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo.
- Lleve la punta S2 de tamaño 20 a la longitud de trabajo. Enjuague con líquido de EDTA.
- Recapitule la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo. Lleve la punta FI de tamaño 20 a la longitud de trabajo.
- Enjuague con líquido de EDTA. Recapitule la lima de mano N° 10 a la longitud de trabajo.
- Si necesita una lima más grande, utilice una punta F2 de tamaño 25 o una punta F3 de tamaño 30.
- Desinfecte y obture los canales con puntas de gutapercha

### **Desenrollar de manera segura**

- Como medida de seguridad, las limas están diseñadas para desenrollarse. Se pueden utilizar hasta que las limas se desenrollen al revés.

### **Conformación y limpieza del canal con la EdgeTaper™ sin tratamiento térmico: Limas SX, S1 y S2**

- Con el lubricante en el canal y una ligera presión apical, lleve a la S1 (17/06) al interior del canal y siga la vía de deslizamiento con un movimiento de entrada y salida mientras cepilla lateralmente la dentina en el movimiento de salida para mejorar el acceso en línea recta al canal.
- Continúe dando forma con la S1 hasta notar resistencia o llegar a 2/3 de la longitud del canal.
- Luego utilice la S2 (17/04) de la misma manera hasta notar resistencia o llegar a 2/3 de la longitud del canal.
- Alterne entre la S1 y la S2 siguiendo la vía de deslizamiento con la misma entrada y salida que se indica para ambas limas hasta que llegue a 2/3 de la longitud del canal.
- Ahora que los 2/3 coronales del conducto tienen forma, cree una vía de desplazamiento con las limas de mano de tamaño N° 10 y N° 15, o las limas de vía de deslizamiento mecánica hasta el 1/3 apical.
- Establezca la longitud de trabajo con radiografías o un localizador de ápices. Luego confirme la permeabilidad llevando la lima de mano N° 10 1 mm más allá de la longitud de trabajo.
- Luego, usando el mismo movimiento que antes, alterne entre la S1 (17/06) y la S2 (17/04) hasta que la S2 alcance la longitud de trabajo.
- Si desea una forma coronal más grande, use la SX (25/12) en cualquier momento después de que se hayan conformado los 2/3 coronales.

### **Complete la conformación y limpieza del canal: Limas F1, F2, F3 y F4.**

- Con lubricante en el canal y con una ligera presión apical, complete la conformación y limpieza del canal llevando la F1 (20/06) por el canal hasta alcanzar la longitud de trabajo.
- calibre apicalmente el foramen a la longitud de trabajo con una lima de mano N° 20. Si la lima de mano N° 20 está ajustada a la longitud de trabajo, el canal está conformado y está listo para obturarse.

- Si la lima de mano N° 20 está floja, lleve la F2 (25/06) hasta la longitud de trabajo; luego calibre con una lima de mano N° 25.
- Cuando sea necesario, quizás deba utilizar la F3 (30/06) o la F4 (40/06).

### **Obturación de los sistemas de canal**

- Al usar un sistema de transferencia térmica, utilice verificadores de tamaño para determinar el portador del tamaño adecuado.
- Cuando utilice un cono maestro de gutapercha que coincida con la lima más grande que se llevó a la longitud, recuerde que, a veces, puede necesitar reducir el tamaño de la punta de cono si la gutapercha correspondiente a su última lima giratoria no alcanza la longitud.

### **Velocidad y par de torsión**

- Use la misma pieza de mano con la misma velocidad y ajustes de par de torsión que está usando actualmente con su sistema giratorio. O, si lo desea, puede utilizar todas las limas giratorias EdgeTaper™ con los siguientes valores de velocidad y par de torsión:

Velocidad	Par de torsión
300-500 rpm	300 g-cm