

CONSEILS D'UTILISATION

COMPOSITION

L'instrument est fabriqué dans un alliage nickel-titane traité thermiquement sous le nom commercial de Fire-Wire™.

Indications de l'EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated

Ces limes sont destinées au traitement endodontique pour l'élimination de la boue dentinaire et la mise forme du canal radiculaire. L'instrument est compatible avec la plupart des systèmes de limes mécanisées, de moteurs d'endodontie et de contre angle d'endodontie.

Contre-indications

- Comme tous les instruments endodontiques mécanisés, elles ne doivent pas être utilisées en cas de courbures très marquées et soudaines.
- Ce produit contient du nickel et ne doit pas être utilisé sur des personnes ayant une allergie connue à ce métal.

Avertissements

- La pose de la digue dentaire est préconisée.
- Les limes EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated (traitées thermiquement) ne sont pas stériles et doivent être stérilisées avant d'être utilisées sur un patient.
- Ne pas utiliser la lime EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated avec un contre angle classique.
- Moteurs d'endodontie : la lime EdgeTaper Platinum™ peut être utilisée avec un moteur d'endodontie tournant dans le sens des aiguilles d'une montre, mais pas avec un moteur alternatif tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Précautions d'emploi

Comme avec tout produit, il faut veiller à l'utiliser avec prudence jusqu'à l'acquisition de l'expertise requise pour son utilisation. Toujours déterminer la longueur de travail au moyen de radiographies et/ou d'un localisateur d'apex afin d'utiliser correctement les limes mécanisées.

Points importants à retenir :

1. Utiliser uniquement avec un moteur d'endodontie et des contre angles conçus pour des limes mécanisées.
2. Une pénétration droite dans la cavité d'accès est impérative pour la bonne utilisation des limes mécanisées.

3. Ne pas forcer pour enfoncer les limes dans les canaux ; utiliser une pression apicale minimum.
4. Nettoyer fréquemment les instruments mécanisés et au minimum après avoir retiré les limes du canal.
5. Irriguer et lubrifier fréquemment le canal tout au long de la procédure.
6. N'utiliser chaque lime mécanisée sur sa longueur qu'une seule fois et pendant une seconde au maximum.
7. Faire preuve de prudence dans les zones apicales et dans les canaux courbés.
8. Les limes EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated sont des dispositifs à usage unique.
9. Réutilisation: une fois que la lime a été utilisée, ne pas la réutiliser. Si la lime est réutilisée et utilisée sur un autre patient, une infection peut être introduite. La performance de la lime peut également être réduite.
10. Lors de la mise en forme du canal, ne pas élargir excessivement la partie coronaire du canal.
11. Une lime trop grande, utilisée sur toute sa longueur, augmente le risque de perforation du canal et de fracture de la lime.
12. Les limes EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated sont soumises à notre traitement thermique exclusif « Annealed Heat Treatment » (AHT), constituant notre marque Fire-Wire™ NiTi, qui augmente la résistance à la fatigue cyclique et à la torsion. Grâce à ce traitement breveté, les limes EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated peuvent être légèrement courbées. Il ne s'agit pas d'un défaut de fabrication. Bien que la lime puisse être facilement redressée entre vos doigts, cela n'est pas nécessaire une fois qu'elle est insérée dans le canal : les limes EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated suivront et s'adapteront à l'anatomie naturelle et aux courbures du canal.

Effets indésirables sur le patient :

- Complications habituellement associées aux procédures endodontiques, notamment :
 - Douleur
 - Fracture/casse de l'instrument
 - Lésion/saignement des tissus mous
 - Infection

MODE D'EMPLOI

Stérilisation

Les limes doivent être nettoyées et stérilisées avant d'être utilisées.

- Désinfecter et nettoyer à l'aide d'une solution désinfectante et détergente classique
- Rincer abondamment.
- Sécher
- Placer les instruments sous sachet.
- Insérer dans un autoclave à écoulement de vapeur par gravité à 136° C (plus 2°C ou moins 2°C) pendant 20 minutes.
- Les limes EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated ne doivent être utilisées que chez un seul patient.
- Les limes utilisées doivent être éliminées dans un récipient destiné aux objets tranchants à risque biologique.

Contre angle d'endodontie

La lime EdgeTaper Platinum™ Heat-Treated ne peut être utilisée qu'avec un contre angle d'endodontie et un moteur d'endodontie conçu pour les limes mécanisées. Voir les spécifications du fabricant.

Cathétérisme et exploration des canaux avec EdgeTaper Platinum™ Heat Treated.

- Préparer la cavité d'accès.
- Lubrifier le canal.
- Explorer le canal à l'aide de lime K enduite de chélatants (taille N°10 ou N°15) sur les 2/3 coronaire
- Avancer sans forcer et sans atteindre l'Apex.

Choix de la taille des limes EdgeTaper Platinum™ Heat Treated : limes S1, S2, SX, F1, F2 et F3

- Vérifier la perméabilité du canal en faisant dépasser une lime n° 10 de 1 mm au-delà de la longueur de travail.
- Prendre une lime manuelle n° 15 sur sa longueur de travail. Explorer le canal.
- Irriguer la cavité avec une solution d'EDTA ou avec de l'hypochlorite de sodium.
- Prendre S1 sur la longueur de travail. Rincer avec une solution d'EDTA.
- Reprendre la lime manuelle n° 10 sur la longueur de travail.

- Prendre S2 sur la longueur de travail. Rincer avec une solution d'EDTA. • Reprendre la lime manuelle n° 10 sur la longueur de travail.
- La lime S1 et S2 sont utilisées pour les 2/3 coronaire.
- Prendre F1 sur la longueur de travail.
- Rincer avec une solution d'EDTA.
- Reprendre la lime manuelle n° 10 sur sa longueur de travail.
- Si une lime plus grande est nécessaire, utiliser alors F2 ou F3.
- Désinfecter, sécher et obturer les canaux.

Dans les cas des canaux courbés, étroits, longs en 2/3 coronaire.

- Irriguer la cavité avec une solution d'EDTA.
- Prendre une lime manuelle n° 10 et l'insérer aux 2/3 du canal. • Irriguer la cavité avec une solution d'EDTA.
- Utiliser la lime SX à la longueur des limes manuelles sur 1/3 coronaire.
- Irriguer la cavité avec une solution d'EDTA.
- Prendre la lime n° 10 sur la longueur de travail estimée.
- Établir la longueur de travail avec un localisateur d'Apex en utilisant une lime manuelle ou avec une radiographie.
- Reprendre le protocole classique d'utilisation à partir de la lime S1.

Pas d'effet de vissage

- Les limes sont conçues sans effet de vissage et peuvent remonter le canal en inversant le sens de rotation.

Creusement et nettoyage du canal avec EdgeTaper Platinum™ Heat Treated : Limes S1, S2 et SX

- Tout en appliquant un lubrifiant dans le canal et une légère pression apicale, faire pénétrer S1 (17/06) dans le canal en suivant le trajet de descente lisse, puis avec un mouvement de va-et-vient vers le fond, brosser latéralement la dentine sur les bords extérieurs pour améliorer l'accès au canal en ligne droite.
- Continuer la conformation avec S1 jusqu'à ce qu'une résistance se fasse sentir ou jusqu'à ce que les 2/3 de la profondeur du canal aient été atteints.

- Utiliser ensuite S2 (17/04), de la même manière jusqu'à ce qu'une résistance se fasse sentir ou jusqu'à ce que les 2/3 de la profondeur du canal aient été atteints.
- Passer alternativement du S1 au S2 en suivant le trajet de descente lisse et en effectuant les mêmes mouvements de va-et-vient vers le fond décrits pour les deux limes jusqu'à ce que les 2/3 de la profondeur du canal aient été atteints.
- Maintenant que les 2/3 coronaires du canal ont été modelés, créer un trajet de descente lisse avec les limes manuelles n° 10 et n° 15, ou les limes mécaniques dans le 1/3 apical.
- Déterminer la longueur de travail à l'aide de radiographies ou d'un repère apical. Confirmer ensuite la perméabilité en faisant dépasser une lime manuelle n° 10 de 1 mm au-delà de la longueur de travail.
- Faisant ensuite les mêmes mouvements que précédemment, passer du S1 (17/06) au S2 (17/04) jusqu'à ce que S2 atteigne la longueur de travail.
- Si une plus grande forme coronaire est souhaitée, utiliser à tout moment le SX (25/12), une fois les 2/3 coronaires modelés.

Terminer la mise en forme et le nettoyage du canal : limes F1, F2, F3, F4.

- Tout en appliquant un lubrifiant dans le canal et une légère pression apicale, terminer le creusement et le nettoyage du canal en enfonçant F1 (20/06) dans le canal jusqu'à ce que la longueur de travail ait été atteinte.
- Mesurer apicalement le foramen à la longueur de travail avec une lime manuelle n° 20. Si la lime manuelle n° 20 s'ajuste bien à la longueur de travail, le canal est creusé et prêt à être obturé.
- Si la lime manuelle n° 20 peut bouger, prendre F2 (25/06) à la longueur de travail, puis mesurer avec une lime manuelle n° 25.
- Il est parfois nécessaire d'utiliser F3 (30/06) ou F4 (40/06).

Obturation des canaux

- Avec l'utilisation d'un système de transfert thermique, utiliser des vérificateurs de taille pour déterminer la bonne taille du transporteur.
- En cas d'utilisation d'un cône maître de gutta percha correspondant à la plus grande lime utilisée sur la longueur, il faut parfois se rappeler de prendre un cône d'une taille inférieure si la gutta percha correspondant à votre dernière lime rotative ne parvient pas à la longueur de travail.

Vitesse et couple

- Utiliser la même pièce à main et les mêmes réglages de vitesse et de couple que ceux que vous utilisez actuellement avec votre système rotatif. Si vous le souhaitez, vous pouvez aussi utiliser toutes les limes rotatives EdgeTaper Platinum™ avec les réglages de vitesse et de couple suivants :

Vitesse	Couple
300 à 500 tr/min	300 g/cm