



## GEBRUIKSAANWIJZING

### SAMENSTELLING

Dit instrument is gemaakt van een uitgegloeide hittebehandelde (AHT) nikkeltitanium legering met handelsnaam Fire Wire™.

### EdgeGlidePath™ Gebruiksaanwijzing

- EdgeGlidePath™ vijlen worden gebruikt om een glijpad te vormen voordat er roterende of reciprocerende vijlen gebruikt worden.

### Contra-indicaties

- Net zoals bij alle andere mechanisch aangedreven endodontische instrumenten het geval is, mogen ze niet gebruikt worden bij gevallen met ernstige en plotse krommingen.
- Het product bevat nikkel en mag niet gebruikt worden bij personen die allergisch zijn voor dit metaal.

### Waarschuwingen

- Er moet een rubberdam gebruikt worden.
- EdgeGlidePath™ vijlen zijn niet steriel en moeten gesteriliseerd worden voordat ze bij de patiënt gebruikt worden.
- EdgeGlidePath™ vijlen zijn bestemd voor eenmalig gebruik om te voorkomen dat de vijl breekt.
- Roterende motoren: De EdgeGlidePath™ kan gebruikt worden in een rechtsom roterende motor, maar niet in reciprocerende motor.

### Voorzorgsmaatregelen bij gebruik

Zoals bij alle producten het geval is, moet het product voorzichtig gebruikt worden totdat u er bedreven in bent. Bepaal de werklengte altijd met behulp van röntgenfoto's en/of een apex locator om de roterende vijlen op correcte wijze te gebruiken.

Belangrijke aandachtspunten:

1. Gebruik alleen in een elektrische motor en hoekstuk dat ontwikkeld is voor roterende vijlssystemen. Roterende vijlen hebben een aanbevolen rotatiesnelheid.
2. Toegang in rechte lijn is noodzakelijk voor correct gebruik van de roterende vijl tijdens de endodontische behandeling.
3. Forceer de vijlen niet in kanalen, pas minimale druk toe.

4. Reinig de vijlen regelmatig en uiterlijk nadat de vijlen uit het kanaal verwijderd zijn.
5. Irrigeer en smeer het kanaal regelmatig gedurende de procedure.
6. Gebruik elke roterende vijl slechts één keer op volle lengte en niet langer dan één seconde.
7. Wees voorzichtig in het apicale deel en in gebogen kanalen.
8. EdgeGlidePath™ vijlen zijn bestemd voor gebruik bij één patiënt.
9. Hergebruik: Gebruik een vijl niet opnieuw na gebruik. Als een vijl bij een andere patiënt wordt hergebruikt, kan er een infectie optreden. Het is mogelijk dat de vijl ook minder goed presteert.
10. Maak het coronale gedeelte van het kanaal niet te groot wanneer de instrumenten gebruikt worden in het kanaal.
11. Een te grote vijl op volle lengte vergroot het risico op kanaalvervorming en breuk van de vijl.
12. EdgeGlidePath™ vijlen ondergaan onze gepatenteerde uitgegloeide hittebehandeling (AHT) waarin onze geregistreerde Fire-Wire™ NiTi gevormd wordt wat de weerstand tegen cyclische vermoeidheid en torsiekracht vergroot. Als gevolg van dit gepatenteerd proces kunnen EdgeGlidePath™ vijlen licht gekromd zijn. Dit is geen productiefout. U kunt de vijl eenvoudig manueel rechtekken, maar dit is niet nodig. Zodra de vijlen in het kanaal geplaatst zijn, zullen EdgeGlidePath™ vijlen zich aanpassen en de natuurlijke kanaalanatomie en krommingen volgen.

### Ongewenste bijwerkingen

- Endomotor raakt defect
- Infectie
- Complicaties die doorgaans in verband gebracht worden met endodontische procedures waaronder:
  - Pijn
  - Instrument breekt/ barst
  - Letsel/bloeding van het zachte weefsel

## GEBRUIKSAANWIJZING

### Sterilisatie

De vijlen moeten worden gereinigd en gesteriliseerd voor gebruik.



Rev. A.06/2017 NL



- Reinig de instrumenten met zeep en warm water.
- Spoel grondig met gedestilleerd of gedeïoniseerd water.
- Laat aan de lucht drogen.
- Plaats de instrumenten uitgepakt in een autoclaafschaal.
- Gebruik vers gedistilleerd of gedeïoniseerd water.
- Plaats gedurende 20 minuten op 136 °C (plus of min 2 °C) in een zwaartekracht-stoomsterilisatie autoclaaf.
- EdgeGlidePath™ vijlen zijn bestemd voor gebruik bij één patiënt.
- Gebruikte vijlen moeten in een container voor scherpe producten weggegooid worden.

### Elektrisch hoekstuk

De EdgeGlidePath™ vijl kan alleen gebruikt worden in een elektrisch hoekstuk en motor die ontwikkeld zijn voor roterende vijlen. Zie de specificaties van de fabrikant.

### EdgeGlidePath™ toegang in rechte lijn en glijpad

- Bereid toegang in rechte lijn naar de kanaalopening voor.
- Vorm door het kanaal te smeren een glijpad met een handvijlmaat #10 en #15 of een mechanisch glijpad 2/3 van de lengte van het kanaal.

### EdgeGlidePath™ Maatselectie: SI, S2, SX, FI, F2, F3 vijlen

- Bepaal de doorgankelijkheid van het kanaal door #10.1 voorbij de werklengte in te brengen.
- Neem een #15 handvijl aan werklengte. Geef vorm aan het kanaal en werk het af.
- Vul de kamer met EDTA-vloeistof.
- Neem S1 aan werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof.
- Neem opnieuw #10 handvijl aan werklengte.
- Neem SI2 aan werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof. •Neem opnieuw #10 handvijl aan werklengte. Neem FI aan werklengte.
- Spoel met EDTA-vloeistof.
- Neem opnieuw #10 handvijl aan werklengte.
- Gebruik F2 of F3 als er een grotere vijl nodig is. Ontsmet en sluit kanalen af met guttaperchapunten.
- Vul de kamer met EDTA-vloeistof.

- Breng een #10 handvijl 2/3 in het kanaal in.
- Vul de kamer met EDTA-vloeistof.
- Neem SX tipgrootte 19 roterende vijl op lengte van handvijlen Vorm glijpad in apicaal 1/3.
- Vul de kamer met EDTA-vloeistof.
- Neem een #10 handvijl aan de geraamde werklengte.
- Bepaal de werklengte met een topplaatsbepaler met behulp van een handvijl of röntgenfoto.

### Optionele stappen:SI, S2, FI, F2, F3 vijlen

- Bepaal de doorgankelijkheid van het kanaal door #10.1 voorbij de werklengte in te brengen.
- Neem een #15 handvijl aan werklengte Geef vorm en werk af met apicaal 1/3.
- Vul de kamer met EDTA-vloeistof.
- Neem SI aan werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof. •Neem opnieuw #10 handvijl aan werklengte.
- Neem SI2 aan werklengte. Spoel met EDTA-vloeistof. •Neem opnieuw #10 handvijl aan werklengte. Neem F1 aan werklengte.
- Spoel met EDTA-vloeistof. Neem opnieuw #10 handvijl aan werklengte.
- Gebruik F2 of F3 als er een grotere vijl nodig is.
- Ontsmet en sluit kanalen af met guttaperchapunten.

### Veilig afwikkelen

- Als veiligheidsfunctie zijn de vijlen ontwikkeld om af te wikkelen. Ze kunnen gebruikt worden totdat de vijlen achterwaarts afwikkelen.

### EdgeGlidePath™ Kanaalvorming en reiniging: SX, S1 and S2 Files

- Breng de S1 (17/06) met smeermiddel en met lichte apicale druk in het kanaal in en volg het glijpad met een naar binnen en buiten beweging, terwijl er lateraal over de dentine geborsteld wordt op de buitenslag om de toegang in rechte lijn naar het kanaal te verbeteren.
- Blijf vormgeven met de S1 tot weerstand optreedt of totdat 2/3 van het kanaal bereikt is.
- Gebruik daarna de S2 (17/04), op dezelfde wijze tot weerstand optreedt of totdat 2/3 van het kanaal bereikt is. •Wissel S1 en S2 met elkaar af en volg het glijpad met dezelfde naar binnen en buiten beweging zoals voor beide vijlen beschreven is totdat 2/3 van het kanaal bereikt is.



- Vorm een glijpad met een handvijlmaat #10 en #15 of mechanisch glijpad in de apicaal 1/3 aangezien de coronaal 2/3 van het kanaal is vormgegeven. •Bepaal de werklenkte met radiogrammen en/of een topplaatsbepaler. Bepaal dan de doorgankelijkheid door de #10 handvijl 1mm voorbij de werklenkte in te brengen.
- Wissel de S1 (17/06) en S2 (17/04) vervolgens met dezelfde beweging met elkaar af totdat S2 de werklenkte bereikt.
- Gebruik de SX (25/12) op elk gewenst moment nadat de coronaal 2/3 is vormgegeven als een grotere coronale vorm de voorkeur heeft.

### **Kanaalvorming en -reiniging voltooien: F1, F2, F3, F4 vijlen.**

- Werk de kanaalvorming en reiniging met smeermiddel in het kanaal en met lichte apicale druk af door de F1 (20/06) in het kanaal in te brengen totdat de werklenkte bereikt wordt.
- Raam het foramen apicaal op de werklenkte met een #20 handvijl. Als de #20 handvijl goed past qua werklenkte, is het kanaal vormgegeven en klaar om af te sluiten.
- Als de #20 handvijl te los zit, neem de F2 (25/06) op werklenkte, raam dan met een #25 handvijl. Indien nodig moeten de F3 (30/06) of F4 (40/06) gebruikt worden.

### **Afsluiten van kanaalsystemen**

- Gebruik de maatverificaties om de passende maat van de drager te bepalen wanneer er een thermisch draagsysteem gebruikt wordt.
- Wanneer er een master guttapercha-kegel gebruikt wordt die qua lengte bij de grootste vijl past, dient u soms de kegelmaat te verkleinen als de desbetreffende guttapercha op uw roterende vijl de lengte niet haalt.

### **Snelheid en torsie**

- Gebruik hetzelfde hoekstuk met dezelfde snelheid- en torsie-instellingen die u momenteel gebruikt. Of, als u dat wenst, kunt u alle EdgeGlidePath™ roterende vijlen volgens de aanbevolen instellingen gebruiken

Snelheid	Torsie
300-500 tpm	300 g-cm